

### **MIG Digimig 200 HD Synergic - invertní svařovací poloautomat**

svařovací proud	průměr drátu	zatížení 45% - 40°C	vstupní napětí	jištění max.výkon	jištění efek.výkon	váha svářečky	typ hořáku
20 - 200 A	0,8 - 1,0	200 A	230 V	33 A	20 A	10,5 kg	MIG 15

svářečka se dodává včetně 3 m hořáku MIG, zemního a svařovacího kabelu



Digimig 200 HD je svářečka určená pro svařování metodou MIG, TIG DC a obalenou elektrodou. Patří do nové generace svařovacích poloautomatů MIG se synergickým (součinným) řízením. Synergické řízení umožňuje u metody MIG snadné nastavování správných svařovacích parametrů. Potřebný výkon se nastavuje podle síly svařovaného materiálu pouze jedním ovládacím knoflíkem.

Metodou MIG je možné svařovat v ochranné atmosféře běžnou ocel, nerez ocel, hliník a mosazným drátem pozinkované plechy. Běžnou ocel je možné svařovat také bez použití ochranného plynu trubičkovým drátem. Trubičkový drát obsahuje rutilové tavidlo (podobné jako u obalené elektrody), které při hoření chrání svár. To se využívá například při práci venku, kde není potřeba láhev plynu.

Svářečkou je možné svařovat také obalenými elektrodami a metodou TIG DC v atmosféře argonu.

Svářečka je v přenosném provedení, zdroj proudu a podavač s cívkou drátu jsou ve skříni s madlem. Moderní invertní zdroj chlazený ventilátorem dává velmi stabilní svařovací proud v celém rozsahu výkonu. Dvoukladkový podavač drátu je na 5 kg cívky drátu, hořák MIG 15 se připojuje konektorem.